

**DEPARTAMENTO DO 1.º CICLO DO ENSINO BÁSICO**
**CRITÉRIOS GERAIS DE AVALIAÇÃO**

Percentagens	Notações
0% - 49%	Insuficiente
50% - 69%	Suficiente
70% - 89%	Bom
90% - 100%	Muito Bom

DOMÍNIOS/PARÂMETROS						INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	PESO RELATIVO
PORTUGUÊS		1.º Ano	2.º Ano	3.º Ano	4.º Ano	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Observação direta;</li> <li>- Registos de observação;</li> <li>- Registos de trabalhos individuais/a pares/ de grupo (on-line);</li> <li>- Fichas de avaliação de conteúdos;</li> <li>- Testes de avaliação (4.º ano).</li> </ul>	80%
	Oralidade	15%	20%	10%	10%		
	Leitura	25%	20%	25%	25%		
	Escrita	25%	20%	25%	25%		
	Gramática	5%	10%	10%	10%		
	Educação Literária	10%	10%	10%	10%		
MATEMÁTICA		1.º Ano	2.º Ano	3.º Ano	4.º Ano		
	Números	50%	20%	24%	26%		
	Operações		20%	24%	26%		
	Geometria	15%	10%	10%	8%		
	Medidas		10%	10%	8%		
	Organização e tratamento de dados	15%	20%	12%	12%		
ESTUDO DO MEIO		1.º Ano	2.º Ano	3.º Ano	4.º Ano		
	Sociedade	30%	30%	30%	30%		
	Natureza	30%	30%	30%	30%		
	Tecnologia	20%	20%	20%	20%		

DOMÍNIOS/PARÂMETROS						INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	PESO RELATIVO
EDUCAÇÃO ARTÍSTICA		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano	-Observação direta; -Registos de trabalhos realizados na sala de aula.	80%
	Apropriação e reflexão	25%	25%	25%	25%		
	Interpretação e comunicação	25%	25%	25%	25%		
	Experimentação e criação	30%	30%	30%	30%		
EDUCAÇÃO FÍSICA		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Área das atividades físicas	80%	80%	80%	80%		
OFERTA COMPLEMENTAR (EDUCAÇÃO PARA A CIDADANIA)		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Participação e empenho	-----	-----	-----	25%		
	Espírito crítico	-----	-----	-----	25%		
	Aplicação dos conhecimentos	-----	-----	-----	30%		
OFERTA COMPLEMENTAR (APRENDER MAIS)		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Conhecimento do mundo	25%	25%	25%	-----		
	Mobilização do conhecimento	25%	25%	25%	-----		
	Comunicação	30%	30%	30%	-----		
APOIO AO ESTUDO		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Aquisição de métodos de trabalho	25%	25%	25%	25%		
	Aplicação de métodos de trabalho	30%	30%	30%	30%		
	Autonomia	25%	25%	25%	25%		
Cidadania e Desenvolvimento		1º Ano	2º Ano	3º Ano	4º Ano		
	Atitude cívica individual	80%	80%	80%	-----		
	Relacionamento Interpessoal						
	Relacionamento social e intercultural						

ATITUDES E VALORES	INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	PESO RELATIVO
- Empenho - Organização - Comportamento	- Registos de observação	20%

Obs: A matriz curricular e a avaliação dos alunos dos 1.º, 2.º e 3.º anos obedecem ao estipulado no Decreto-Lei n.º 55/2018, de 6 de julho; as do 4.º ano seguem as orientações do Decreto-Lei n.º 139/2012, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei n.º 176/2014.